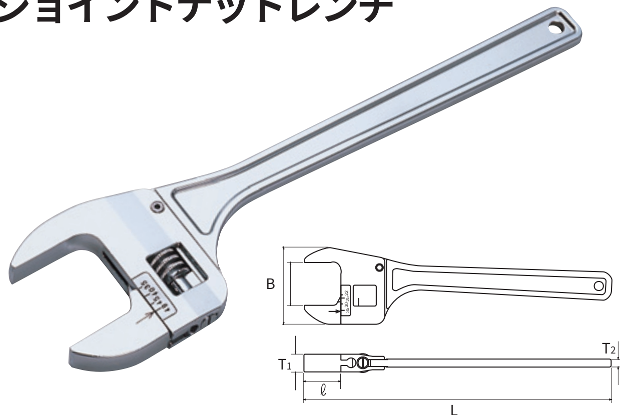
ジョイントナットレンチ



JOINT NUT WRENCH

No.	B	T1	T2	適用ナット二面幅	L	ℓ	g		小売参考価格
FMR260	66	15	7.5	22〜35	260	31	500	5	¥ 12,200
FMR330	88	15	7.5	35〜49	330	43	700	5	¥ 14,500

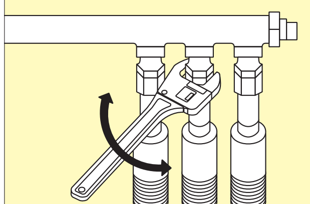
用途 ●ガス、給水、給湯、空調配管等のメカニカル継手の締付け、緩め用レンチ。
特長 ●ラチェット機構により、狭い場所でも楽に素早くナットの締付け、緩めが可能です。
●スパナ形状の為、1本で六角、八角ナット両方に対応します。
●幅広い適用で、1本で複数サイズの継手に対応します。
●目盛付きの為サイズ合せが容易です。
※補修部品を設定しています。詳細は取扱店にお問い合せ下さい。

継手の種類 ＼ No.（適用ナット二面幅）		FMR260	FMR330
給水・給湯用ステンレス鋼フレキ管継手	六角	8A,10A,13A,15A,16A	20A
給水用ポリエチレン管金属継手	六・八角	13A	13A,20A,25A
給水用ユニオンナット	六・八角	13A	20A,25A
ガス用フレキ管継手	六角	8A,10A,15A 20A	20A,25A
給水・給湯用ステンレス鋼フレキ管継手	六角	1/2", 3/4"	—
空調用フレア管継手	六角	3/8",1/2",5/8"	3/4"

※補修部品を設定しています。詳細は取扱店にお問い合せ下さい。


注意
・ご使用前には必ず「取扱説明書」などをよくお読み下さい。
・口の奥でボルトやナットの二面幅に口幅を合わせて下さい。
・ナットはメーカー推奨の適正トルクで締め付けて下さい。

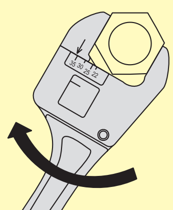
さや管ヘッダー工法にも対応





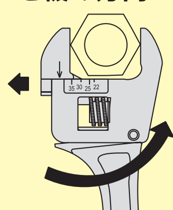
使用方法 あらかじめナットの二面幅に合わせて、ジョイントナットレンチの口幅を調整して下さい。

1 ナットを締める。



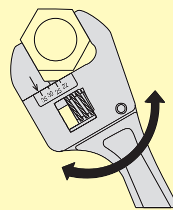
ナットをジョイントナットレンチで、締め方向へ回します。

2 ジョイントナットレンチを緩め方向へ戻す。



ナットをくわえたままレンチを緩め方向へ戻します。

3 再びナットを締める。



1 2 の作業を繰り返し連続作業をします。

フレキツバ出し工具（3山成形専用）



本体　ホルダー

FLANGING TOOL

No.	L	W	H	kg	小売参考価格
FV10	350	90	145	3.7	¥ 37,000

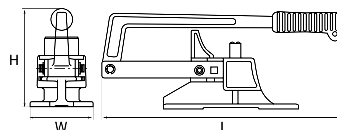
用途 ●給水給湯用ステンレス鋼フレキ管接続部のシール面製作工具。
適用 ●ステンレス鋼フレキ管、外径φ13・20（スパイラル形状を除く）。
特長 ●ハンドルを押し下げるだけで、早く、効率良くツバ出しができます。
●一定の力が加わるので、いつも均一なツバ出しができます。
●1つのホルダーで、2サイズのフレキ管に対応します。
●保管に便利な樹脂ケース付きです。
※補修部品を設定しています。詳細は取扱店にお問い合せ下さい。

ホルダー

No.	小売参考価格
FV10-1	¥ 7,520



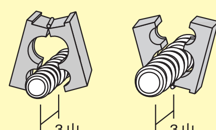





注意
・ご使用前には必ず「取扱説明書」などをよくお読み下さい。

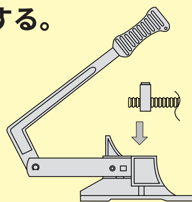
使用方法

1 ホルダーにフレキ管をセットする。



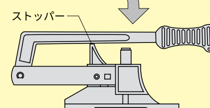
フレキ管をサイズに合ったホルダーの穴に、端面より3山出して挟んで下さい。

2 本体にホルダーを装着する。



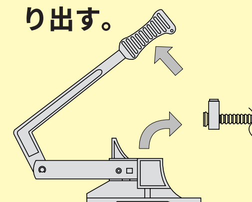
フレキ管をセットしたホルダーを本体に装着して下さい。

3 ハンドルを押し下げる。



ハンドルをストッパーにあたるまで押し下げて下さい。

4 本体からフレキ管を取り出す。



ハンドルを上げ、ホルダーごと抜き取りフレキ管を取り出して下さい。